

Jeanologia® G2 OZONE TECHNOLOGY

LAVADO PELA ATMOSFERA



A MAIS AVANÇADA E ECOEFICIENTES MÁQUINAS DE LAVAR A AR

Usando o ar da atmosfera, a tecnologia G2 gera ozônio para tratar as roupas, reagindo com os corantes das fibras, dando a elas a aparência real de uso externo. Tudo isso é feito em um processo de descarga zero, obtendo uma economia significativa de água e produtos químicos, além de outros grandes benefícios como a limpeza de redeposição de índigo residual e o controle do molde do tecido.

#MISSIONZERO

O QUE CONSEGUIR COM A TECNOLOGIA DE OZÔNIO G2?

LIMPEZA

PRE-OZONIC
POST-OZONIC

EFEITOS DE ABRASÃO

ATMOS

- Abrasão sem pedras
- Envelhecimento natural

EFEITOS DE ACABAMENTOS





DESBOTE
sem cloro

PRE-OZONIC

A NOVA PREPARAÇÃO DAS PEÇAS

BENEFÍCIOS

ELIMINAÇÃO TOTAL DO PROCESSO DE DESENGOMAGEM

-  • Zero água
-  • Zero químicos
-  • 20% menos tempo necessário
-  • 20% de aumento na capacidade de lavagem

ÁGUA MAIS LIMPA EM OUTROS PROCESSOS

POST-OZONIC

A EVOLUÇÃO DA LIMPEZA

REDUZA O CONSUMO DE ÁGUA E PRODUTOS QUÍMICOS
Durante todo o processo de acabamento da roupa



ATMOS

DEIXE A IDADE DA PEDRA PARA TRÁS

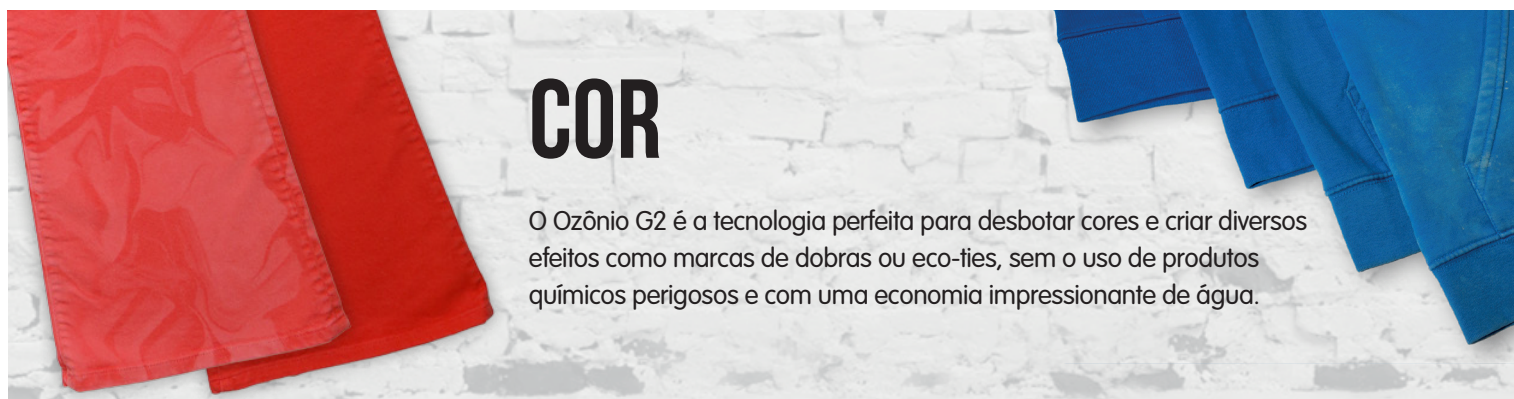
Um revolucionário processo de acabamento que consegue excelentes efeitos de abrasão nas peças, sem o uso de pedra-pomes



ATMOS

ENVELHECIMENTO NATURAL

Obtenha **Looks vintage autênticos** e excelente contraste de altos e baixos com um ótimo visual, sem o uso de pedra-pomes e sem permanganato de potássio.



COR

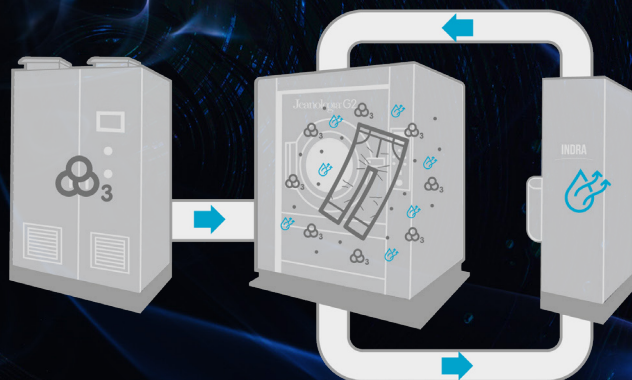
O Ozônio G2 é a tecnologia perfeita para desbotar cores e criar diversos efeitos como marcas de dobras ou eco-fies, sem o uso de produtos químicos perigosos e com uma economia impressionante de água.

INDRA

OZÔNIO SECO,
ATMOSFERA ÚMIDA
E ROUPA SECA



A tecnologia Indra nos permite aclimatar a atmosfera dentro do tambor, dando-nos total controle sobre os níveis de temperatura e umidade.



CONDIÇÕES DE TRABALHO MAIS SEGURAS

A tecnologia G2 possui os mais avançados sistemas de medição e destruição de ozônio, os elementos de controle mais precisos e os melhores materiais de construção possíveis, tudo isso para garantir as melhores condições tanto para as próprias máquinas quanto para o ambiente de trabalho.



REPRODUTIBILIDADE TOTAL



SISTEMA DE CONTROLE DE OZÔNIO

from **Lab**
to **Bulk**

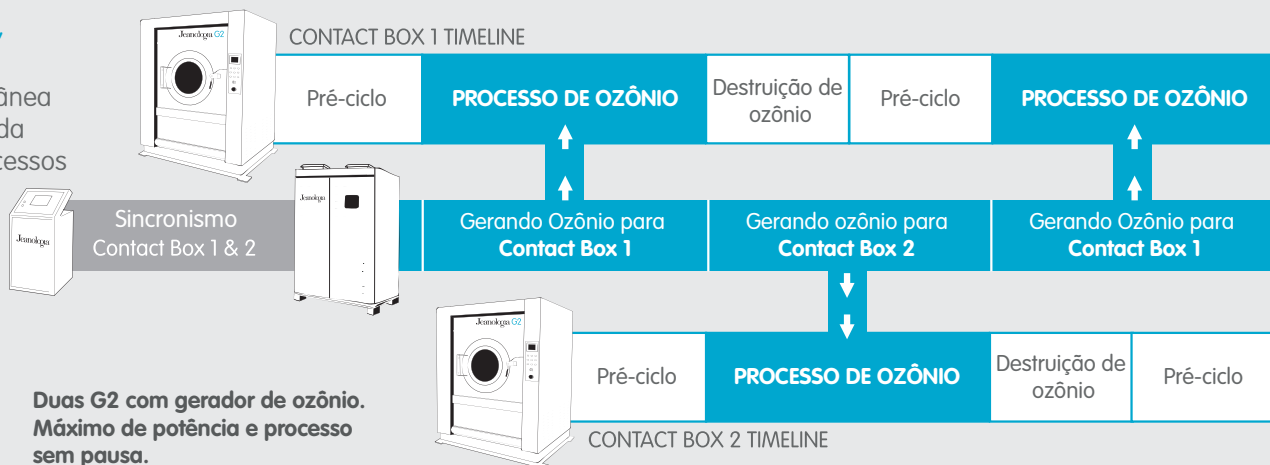
PRODUTIVIDADE AUMENTADA



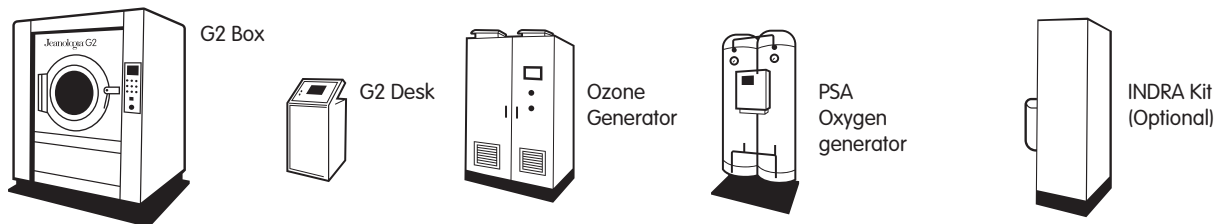
REDUÇÃO DO TEMPO DE DESTRUIÇÃO DO OZÔNIO

CONTINUIDADE, SISTEMA TWIN:

A produção simultânea pode ser organizada sincronizando processos independentes.



DADOS TÉCNICOS

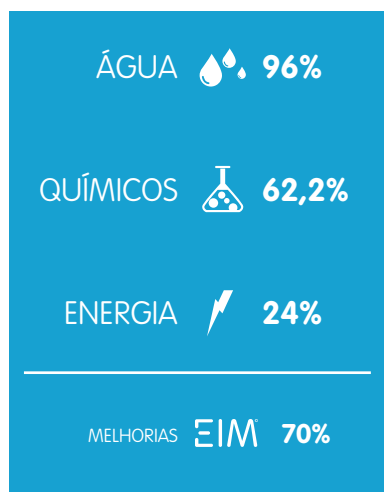


	G2 Super	G2 Super Twin	G2 Evo	G2 Lab
Monitoramento de processos	Online/off – gas*	Online/off – gas*	Online/off – gas*	Online/off – gas*
Portador	ozone	ozone	ozone	ozone
Consumo médio de energia	17,2 kW	21,95 kW	10,54 kW	9,69 kW
Dimensões do cesto	1400 x Ø1700 mm	1400 x Ø1700 mm	1400 x Ø1700 mm	500 x Ø800 mm
Capacidade de carga	100/130 kg	2 x (100/130) kg	100/130 kg	15 kg

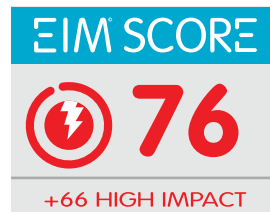
*Off-Gas Analysis é uma ferramenta online para monitorar e controlar os níveis de ozônio de forma contínua e em tempo real.

ECONOMIA POR ROUPA

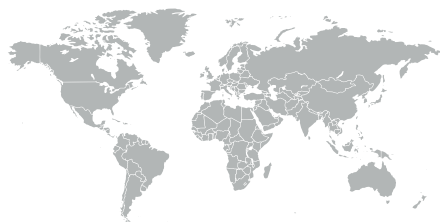
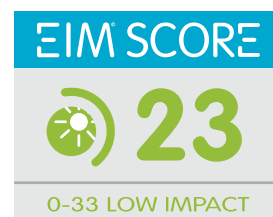
Peso da roupa 0,5 kg



PROCESSO TRADICIONAL STONEWASH



TECNOLOGIAS JEANOLOGIA



O MELHOR EM SERVIÇO

A Jeanologia tem presença global com escritórios e filiais de serviços técnicos estrategicamente localizados em TODO O MUNDO.

SUAS MÁQUINAS TRABALHANDO COM 100% DA CAPACIDADE O TEMPO TODO.

Jeanologia S.L. Ronda Guglielmo Marconi 12, 46980 Paterna, Valencia, Spain · Ph. +55 19 3881 8090 · info_br@jeanologia.com

As informações contidas nestas páginas são baseadas em testes desenvolvidos em condições ambientais específicas e vestuário com características específicas. Portanto, as informações devem ser tomadas de forma orientativa e não vinculante. Por causa do exposto, a Jeanologia não garante nenhum resultado que não tenha sido alcançado com as mesmas condições e especificações em que as informações aqui contidas se baseiam.